

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ ДОЩУВАЛЬНОЇ МАШИНИ Серія G

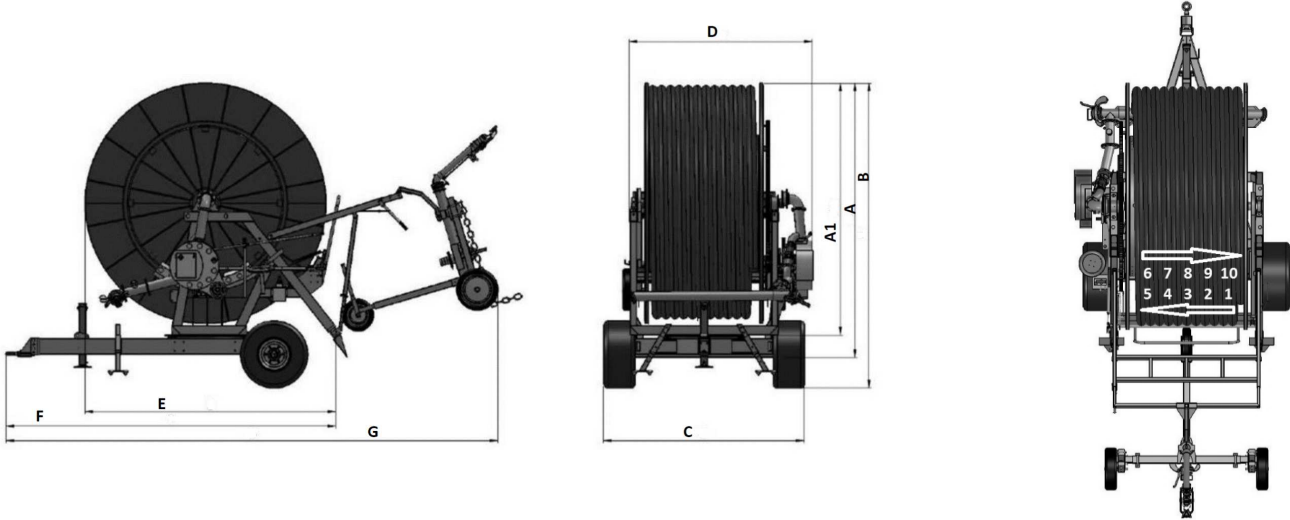


СТАНДАРТНЕ ОБЛАДНАННЯ

- Високоєфективний турбінний привід часткового потоку, безпосередньо з'єднаний із редуктором (мінімальні втрати тиску у своєму класі)
- Одношвидкісний редуктор з масляним змащуванням
- Запобіжні пристрої для ВВП (валу відбору потужності) та змотування зі шлангового барабана
- Передача руху через зубчасту корону, розташовану поблизу точки максимального навантаження на барабан, без тиску на краї шлангової котушки
- Гвинтова система напрямного укладання шланга
- Двоспрямований байпас для автоматичного регулювання швидкості
- Манометр, заповнений гліцерином
- Цифрові лічильники мотогодин
- Поворотна платформа великого діаметра з кутом обертання 360°
- Система обертання верхньої башти
- Механічне піднімання візка та висування опор
- Гарячеоцинкована нижня рама, верхня рама, трубопровід із подвійним входом води та комплектуючими
- Трьохколісний гарячеоцинкований візок з дощувачем та регульованою колією
- Захисні пристрої відповідно до стандартів CE
- Дощувач із комплектом форсунок
- Високостійкий шланг із середньої щільності ПЕ з постійною товщиною
- Інструкція з експлуатації та обслуговування
- Сертифікат відповідності CE
- Гарантійний сертифікат

ВАГА ТА ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ

Серія	Модель	Тип	Кінцева частина шланга	Шланг з ПЕ Ø (мм)	Довжина шланга (м)	Дощувач
G	50 / 240	A	5	50	240	AMBO / 163
	63 / 200	A	5	63	200	HIDRA



STR.	Тип	Колеса	A1	A	B	C	D	E	F	G	Кг
G	A	145/80.13-4F	1510	1630	1880	1500	1380	1640	2600	4000	900

Технічні характеристики

Ø Шланг (мм)	Ø Форсунка (мм)	Тиск машини (бар)	Диск на дощувачі (мм)	Дальність розпилення (м)	Ширина розпилення (м)	Продуктивність л./хв.	Площа зрошення (га)	Опади (мм)
50	10	3	1.5	17	28.9	103	0.69	5.1
50	10	3.8	2	18	30.6	120	0.73	5.6
50	12	4.6	2	19.5	33.2	158	0.8	6.8
50	12	6.5	3	22	37.4	193	0.91	7.3
50	14	8.2	3	23.5	40	250	0.97	8.8
50	14	10.7	4	26	44.2	290	1.08	9.1
63	14	3.3	2	23	39.1	195	0.8	5.5
63	14	4.7	3	28	47.6	238	0.99	5.5
63	16	5.3	3	30	51	303	1.07	6.5
63	16	6.9	4	34	57.8	350	1.23	6.5
63	18	8.1	4	35	59.5	437	1.27	7.8
63	18	10.3	4.5	36.5	62.1	545	1.33	9.3